



Devon Slide CaX V220 EP

Высокотемпературные металлургические комплексные кальциевые смазки

Devon Slide CaX V220 EP – это металлургические смазки, изготовленные на основе высококачественных минеральных масел, загущенных комплексным кальциевым мылом с добавлением специального пакета присадок. Смазки обладают превосходными эксплуатационными характеристиками, обеспечивают максимальную защиту и увеличивают срок службы оборудования.

ОДОБРЕНИЯ | СПЕЦИФИКАЦИИ | УРОВЕНЬ СВОЙСТВ:

ТУ 19.20.29-013-19084838-2022 • DIN 51502 • 51818 (NLGI) • 51825 • KP0P-20 • KP1P-20 • KP1/2P-20 • KP2P-20

ВЫГОДЫ:

Продление срока службы узлов трения благодаря превосходной противоизносной и антикоррозионной защите

Термическая и механическая стабильность **увеличивает межсервисный интервал и сокращает расходы на смазочный материал**

Бесперебойная работа оборудования в условиях повышенной влажности и при полном контакте с водой

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Превосходная стойкость к воздействию воды
- Высокая механическая и термическая стабильность
- Хорошие антикоррозионные и противоизносные свойства
- Низкая испаряемость и отличная прокачиваемость
- Широкий температурный интервал: от -20 до + 160 °С и кратковременно до +170 °С
- Легкая прокачиваемость в централизованных системах смазки

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Централизованные системы смазки металлургического, агломерационного, горнодобывающего и другого оборудования с узлами, выполняющими вращательное и поступательное движение
- Подшипники качения и скольжения, направляющие, некоторые типы редукторов

ТИПОВЫЕ РАБОЧИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

| Наименование показателя | Метод испытания | Devon Slide CaX V220 EP 0 | Devon Slide CaX V220 EP 1 | Devon Slide CaX V220 EP 1.5 | Devon Slide CaX V220 EP 2 |
|---|-------------------------------------|--|---------------------------|-----------------------------|---------------------------|
| Цвет | визуальный | от светло-желтого до темно-коричневого | | | |
| Тип загустителя | — | комплексное кальциевое мыло | | | |
| Базовое масло | — | минеральное | | | |
| Диапазон рабочих температур, °С | — | от -20 до +160 | | | |
| Классификация смазки | DIN 51502 | KP0P-20 | KP1P-20 | KP1/2P-20 | KP2P-20 |
| Класс консистенции NLGI | DIN 51818 | 0 | 1 | 1.5 | 2 |
| Пенетрация при 25 °С с перемешиванием, 10 ⁻¹ мм | ГОСТ 5346 ASTM D 217 ISO 2137 | 355-385 | 310-340 | 285-325 | 265-295 |
| Температура каплепадения, °С, не ниже | ГОСТ 6793 ASTM D 2265 | 260 | 280 | 280 | 280 |
| Трибологические характеристики на 4-шариковой машине при (20±5) °С: нагрузка сваривания (Pc), Н диаметр износа (Di), мм | ГОСТ 9490 | | | 2323 0.5 | |
| Степень коррозии на медной пластине, 24 ч при 100 °С, не более | ASTM D 4048 | | | 1b | |