



# Devon Thermal Grease LiX V460 EP Synth

## Высокотемпературные синтетические комплексные литиевые смазки премиум-класса

Многоцелевая смазка Devon Thermal Grease LiX V460 EP Synth изготавливается на основе синтетического базового масла, загущенного комплексным литиевым мылом, с добавлением противозадирного и противоизносного пакета присадок, антиоксидантов и ингибиторов коррозии. Обладает очень низким пусковым и вращающим моментом.

### ОДОБРЕНИЯ | СПЕЦИФИКАЦИИ | УРОВЕНЬ СВОЙСТВ:

TU 19.20.29-026-19084838-2022 • DIN 51502 • 51818 (NLGI) • 51825 • КРНС00К-50 • КРНС0N-50 • КРНС1P-50 • КРНС2P-50 • КРНС3P-50

### ВЫГОДЫ:

Высокая механическая стабильность **увеличивает срок службы смазки и интервалы повторного смазывания**

Надежная защита от износа и задира **продлевает срок службы высоконагруженных узлов**

**Бесперебойная и эффективная работа оборудования как в условиях повышенной влажности**, так и при крайне низких температурах

**Унификация продукции на складе благодаря универсальности применения**

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Максимальная защита от тяжелых и ударных нагрузок в процессе эксплуатации
- Широкий диапазон рабочих температур: от -50 до +160 °C и выше, при постоянной обработке смазочным материалом до +180 °C
- Превосходная термическая стабильность и стойкость к окислению при высоких рабочих температурах, хранении и эксплуатации
- Высокая стойкость к вымыванию водой и эффективная защита от коррозии при обводнении водой
- Повышенная механическая стабильность в условиях вибрации, хранения и эксплуатации
- Отличные уплотняющие свойства, обеспечивающие защиту узлов трения от попадания влаги

### ПРИМЕНЕНИЕ:

- Грузовая, сельскохозяйственная, лесозаготовительная, горная, строительная техника, промышленное оборудование
- Смазки консистенции NLGI 2, NLGI 3 применяются в низкоскоростных тяжело нагруженных подшипниках качения, редукторах и подшипниках скольжения, работающих в условиях тяжелых нагрузок во влажной среде
- Смазки консистенции NLGI 1, NLGI 0, NLGI 00 рекомендованы к применению в централизованных системах смазывания

### ТИПОВЫЕ РАБОЧИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Наименование показателя	Метод испытания	EP 00 Synth	EP 0 Synth	EP 1 Synth	EP 2 Synth	EP 3 Synth
Цвет	визуальный	от белого до светло-бежевого				
Тип загустителя	—	комплексное литиевое мыло				
Базовое масло	—	синтетическое				
Диапазон рабочих температур, °C	—	от -50 до +120	от -50 до +140	от -50 до +160	от -50 до +160	от -50 до +160
Вязкость базового масла при 40 °C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D445	460				
Классификация смазки	DIN 51502	КРНС00К-50	КРНС0N-50	КРНС1P-50	КРНС2P-50	КРНС3P-50
Класс консистенции NLGI	DIN 51818	00	0	1	2	3
Пенетрация при 25 °C с перемешиванием, 10 <sup>-1</sup> мм	ГОСТ 5346 ASTM D 217 ISO 2137	400-430	355-385	310-340	265-295	220-250
Температура каплепадения, °C, не ниже	ГОСТ 6793 ASTM D 2265	—	200	250	250	280
Вязкость эффективная при среднем градиенте скорости деформации 10 C <sup>-1</sup> , Па·с, не более	ГОСТ 7163	1 400 (-40 °C)	1 400 (-35 °C)	1 400 (-25 °C)	1 400 (-20 °C)	1 400 (-20 °C)
Трибологические характеристики на 4-шариковой машине при (20±5) °C: нагрузка сваривания (Pc), Н диаметр износа (Di), мм	ГОСТ 9490			3479 0.5		
Степень коррозии на медной пластинке, 24 ч при 100 °C, не более	ASTM D 4048			1b		