



# Devon Thermal Grease LiX V220 EP Mo Synth

## Высокотемпературные синтетические комплексные литиевые смазки с дисульфидом молибдена

Многоцелевая смазка Devon Thermal Grease LiX V220 EP Mo Synth изготавливается на основе синтетического базового масла, загущенного комплексным литиевым мылом, с добавлением противозадирного и противоизносного пакета присадок, антиоксидантов и ингибиторов коррозии, а также дисульфида молибдена для работы в условиях граничного трения.

### ОДОБРЕНИЯ | СПЕЦИФИКАЦИИ | УРОВЕНЬ СВОЙСТВ:

ТУ 19.20.29-026-19084838-2022 • DIN 51502 • 51818 (NLGI) • 51825 • KPFHC00K-50 • KPFHC0N-50 • KPFHC1P-50 • KPFHC2P-50 • KPFHC3P-50

### ВЫГОДЫ:

Высокая механическая стабильность <b>увеличивает срок службы смазки и интервалы повторного смазывания</b>	Надежная защита от износа и задира <b>продлевает срок службы высоконагруженных узлов</b>	<b>Бесперебойная и эффективная работа оборудования</b> как в условиях повышенной влажности и ударных нагрузок, так и при крайне низких температурах	Дисульфид молибдена <b>обеспечивает высокую несущую способность и снижение потерь на трение</b>	<b>Унификация продукции на складе благодаря универсальности применения</b>
---	--	---	---	--

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Широкий диапазон рабочих температур: от -50 до +160 °C и выше, при постоянной обработке смазочным материалом до +180 °C
- Превосходная термическая стабильность и стойкость к окислению при высоких рабочих температурах, хранении и эксплуатации
- Высокая стойкость к вымыванию водой и эффективная защита от коррозии при обводнении водой
- Повышенная механическая стабильность в условиях вибрации, хранения и эксплуатации
- Отличные уплотняющие свойства, обеспечивающие защиту узлов трения от попадания влаги

### ПРИМЕНЕНИЕ:

- Грузовая, сельскохозяйственная, лесозаготовительная, горная, строительная техника, промышленное оборудование
- Смазки консистенции NLGI 2, NLGI 3 применяются в тяжело-нагруженных подшипниках качения, редукторах и подшипниках скольжения, работающих в условиях ударных нагрузок во влажной среде
- Смазки консистенции NLGI 1, NLGI 0, NLGI 00 рекомендованы к применению в централизованных системах смазывания

### ТИПОВЫЕ РАБОЧИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Наименование показателя	Метод испытания	EP 00 Mo Synth	EP 0 Mo Synth	EP 1 Mo Synth	EP 2 Mo Synth	EP 3 Mo Synth
Цвет	визуальный	от серого до черного				
Тип загустителя	—	комплексное литиевое мыло				
Базовое масло	—	синтетическое				
Диапазон рабочих температур, °C	—	от -50 до +120	от -50 до +140	от -50 до +160	от -50 до +160	от -50 до +160
Вязкость базового масла при 40 °C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D445	220				
Классификация смазки	DIN 51502	KPFHC00K-50	PFHC0N-50	KPFHC1P-50	KPFHC2P-50	KPFHC3P-50
Класс консистенции NLGI	DIN 51818	00	0	1	2	3
Пенетрация при 25 °C с перемешиванием, 10 <sup>-1</sup> мм	ГОСТ 5346 ASTM D 217 ISO 2137	400-430	355-385	310-340	265-295	220-250
Температура каплепадения, °C, не ниже	ГОСТ 6793 ASTM D 2265	—	200	250	250	280
Вязкость эффективная при среднем градиенте скорости деформации 10 С <sup>-1</sup> , Па·с, не более	ГОСТ 7163	1 400 (-50 °C)	1 400 (-45 °C)	1 400 (-40 °C)	1 400 (-35 °C)	1 400 (-30 °C)
Трибологические характеристики на 4-шариковой машине при (20±5) °C: нагрузка сваривания (Pc), Н диаметр износа (Di), мм	ГОСТ 9490	4136 0.6				
Степень коррозии на медной пластинке, 24 ч при 100 °C, не более	ASTM D 4048	1b				